

6. Qualità e certificazione

■ Sistemi di attestazione di conformità

Il rilascio dell'attestazione di conformità può prevedere tutte le seguenti prove o soltanto alcune:

- *prove iniziali di tipo* (dette ITT, *Initial Type-Testing*), eseguite con metodologie unificate, che hanno lo scopo di stabilire le reali proprietà del prodotto;
- *prove successive programmate*, eseguite sulla produzione secondo un programma stabilito;
- *prove a sondaggio*, eseguite su campioni prelevati in fabbrica, sul mercato o in cantiere.

Tutte le prove possono essere eseguite sotto la responsabilità del produttore o di un organismo riconosciuto (o *notificato*), cioè un istituto di certificazione o di ispezione conforme alle norme europee.

È anche previsto un *controllo del processo di fabbrica* (o FPC, *Factory Production Control*), che consiste in un controllo interno permanente del processo di produzione esercitato dal produttore (►1); nella valutazione e nella sorveglianza dell'FPC può intervenire un organismo riconosciuto.

Dalle modalità di prova e di controllo, e dalle loro combinazioni, variabili in funzione degli usi previsti per il prodotto e delle prestazioni attese, nascono i cosiddetti **sistemi di attestazione della conformità**.

Sono previsti attualmente 6 sistemi di attestazione (►TABELLA 1), dal sistema 1+, che prevede l'impiego di tutti i metodi di controllo, coinvolgendo sia il produttore sia l'organismo riconosciuto, al sistema 4, che si limita a prevedere prove iniziali di tipo e controllo della produzione, entrambi a cura del fabbricante, senza coinvolgimento di enti riconosciuti.

TABELLA 1 Alcune unità derivate del sistema SI di uso frequente in edilizia

Sistema	Compiti del produttore	Compiti dell'organismo notificato
1+	FPC Prove successive programmate	ITT Ispezione iniziale della fabbrica e dell'FPC Controllo FPC sulla base di <ul style="list-style-type: none">• ispezione iniziale• sorveglianza continua Prove a sondaggio
1	FPC Prove successive programmate	ITT Ispezione iniziale della fabbrica Controllo FPC sulla base di <ul style="list-style-type: none">• ispezione iniziale• sorveglianza continua
2+	ITT FPC Prove successive programmate	Controllo FPC sulla base di <ul style="list-style-type: none">• ispezione iniziale• sorveglianza continua
2	ITT FPC	Controllo FPC sulla base di un'ispezione iniziale
3	FPC	ITT
4	ITT FPC	–



►1 L'FPC non va confuso con il più articolato – e volontario – sistema di gestione della qualità ISO 9001.