

Procedura operativa N° ____ PONTE METALLO CERAMICA

DATA ATTIVAZIONE __/__/____
DATA REVISIONE __/__/____
DATA REVISIONE __/__/____
DATA REVISIONE __/__/____

Fase 001 Ricevimento impronta

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Fase 002 Lavaggio impronte o modelli

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Materiale: acqua

Materiale: guanti

Materiale: disinfettante

Controllo F1 Controllo impronta

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Attrezzatura: occhiali ingranditori

Attrezzatura: microscopio

Fase 003 Schedatura paziente

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Attrezzatura: computer

Fase 004 Isolamento modelli o tray

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Materiale: silicone isolante liquido o spray

Fase 048 Applicazione antitensivo

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Materiale: tensioattivo

Fase 006 Colatura modello master

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Materiale: acqua

Materiale: gesso tipo 4

Attrezzatura: scodella spatola

Attrezzatura: vibratore

Fase 043 Colatura modello antagonista

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Materiale: acqua

Materiale: gesso Tipo3

Attrezzatura: scodella spatola

Attrezzatura: vibratore

Fase 008 Squadratura dei modelli

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Attrezzatura: squadramodelli a secco

Fase 009 Pulizia dei modelli

Nome operatore: _____

Data __/__/____

Materiale: aria

Attrezzatura: pennello

Controllo F2 Controllo modello

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Attrezzatura: microscopio

Fase 015 Gessatura in articolatore o occlusore

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: cera

Materiale: acqua

Materiale: gesso tipo3

Attrezzatura: scodella spatola

Attrezzatura: coltello

Attrezzatura: articolatore/occlusore

Attrezzatura: spatole

Attrezzatura: bunsen

Controllo F3 Controllo articolatore

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Fase 030 Preparazione monconi

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: cera

Materiale: lacca spaziatrice

Materiale: dischi calcinabili

Attrezzatura: forbici

Attrezzatura: disco diamantato

Attrezzatura: pennello

Attrezzatura: micromotore

Attrezzatura: bisturi

Attrezzatura: seghetto

Attrezzatura: termopressa

Attrezzatura: spatola elettrica

Attrezzatura: fusore per cera

Attrezzatura: spatole

Attrezzatura: bunsen

Controllo F4 Controllo cappette

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Attrezzatura: occhiali ingranditori

Attrezzatura: microscopio

Fase 031 Modellazione elemento in cera

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: cera

Materiale: preformati in cera

Materiale: carta articolazione

Materiale: ritenzioni

Materiale: lacca spaziatrice

Attrezzatura: spatole

Attrezzatura: spatola elettrica

Attrezzatura: bunsen

Attrezzatura: forbici

Attrezzatura: micromotore

Attrezzatura: bilancia

Attrezzatura: fusore per cera

Controllo F5 Controllo modellazione

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Attrezzatura: microscopio

Fase 032 Preparazione x rivestimento

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: rivestimento polvere e liquido

Attrezzatura: bilancia

Fase 033 Messa in rivestimento

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: rivestimento polvere e liquido

Materiale: cera

Materiale: liner

Attrezzatura: scodella spatola

Attrezzatura: cilindro

Attrezzatura: bunsen

Attrezzatura: spatola elettrica

Attrezzatura: spatole

Attrezzatura: sottovuoto

Attrezzatura: vibratore

Attrezzatura: fusore per cera

Controllo F6 Controllo cilindro e rivestimento

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Fase 034 Fusione

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: metallo

Attrezzatura: forno preriscaldamento

Attrezzatura: fonditrice

Attrezzatura: cannello

Attrezzatura: bombole ossigeno propano

Attrezzatura: bilancia

Fase 035 Apertura cilindro

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: microsferi

Attrezzatura: estrattore

Attrezzatura: bidone rifiuti

Attrezzatura: cassetta x metalli

Attrezzatura: sabbiatrice

Attrezzatura: micromotore

Attrezzatura: frese gommini

Attrezzatura: disco diamantato

Controllo F7 Controllo fusione

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Attrezzatura: microscopio

Fase 036 Preparazione parte metallica

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Attrezzatura: micromotore

Attrezzatura: frese/gommini

Controllo F8 Controllo fusione sul modello

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: carta articolazione

Attrezzatura: microscopio

Fase 029 Pulizia finale dispositivo e modello

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: acqua

Attrezzatura: vaporizzatrice

Fase 041 Imballo

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: scatola/sacchetto

Controllo M11 Controllo spedizione

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Fase 042 Invio dispositivo studio medico

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Fase 020 Ricezione articolatore o occlusore

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Fase 002 Lavaggio impronte/modelli/dispositivi provati

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: acqua

Materiale: guanti

Materiale: disinfettante

Fase 036 Preparazione parte metallica

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: biossido alluminio

Attrezzatura: micromotore

Attrezzatura: frese/gommini

Attrezzatura: sabbiatrice

Attrezzatura: vaporizzatrice

Fase 044 Isolamento modelli o tray

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: acqua

Attrezzatura: scodella

Fase 062 Ossidazione metallo

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: biossido alluminio

Attrezzatura: forno ceramica

Attrezzatura: vaporizzatrice

Attrezzatura: sabbiatrice

Fase 063 Applicazione 1° opaco

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: opaco

Attrezzatura: pennello

Attrezzatura: forno ceramica

Fase 064 Applicazione 2° opaco

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: opaco

Attrezzatura: pennello

Attrezzatura: forno ceramica

Fase 065 1° applicazione massa dentina

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: acqua
Materiale: masse dentina smalto
Attrezzatura: pennello
Attrezzatura: forno ceramica
Attrezzatura: micromotore
Attrezzatura: frese tungsteno e diamantate
Attrezzatura: vaporizzatrice
Attrezzatura: turbina

Fase 066 2° applicazione massa dentina

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: acqua
Materiale: masse dentina smalto
Attrezzatura: pennello
Attrezzatura: forno ceramica
Attrezzatura: micromotore
Attrezzatura: frese tungsteno e diamantate
Attrezzatura: vaporizzatrice
Attrezzatura: turbina

Fase 067 3° applicazione massa dentina

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: acqua
Materiale: masse dentina smalto
Attrezzatura: pennello
Attrezzatura: forno ceramica
Attrezzatura: micromotore
Attrezzatura: frese tungsteno e diamantate
Attrezzatura: vaporizzatrice
Attrezzatura: turbina

Fase 068 Applicazione stain

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: internal stain
Attrezzatura: pennello
Attrezzatura: forno ceramica
Attrezzatura: micromotore
Attrezzatura: frese tungsteno e diamantate
Attrezzatura: vaporizzatrice

Fase 069 Applicazione massa trasparente

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: masse trasparenti
Materiale: pomice pasta lucidante
Materiale: microsfere
Attrezzatura: pennello
Attrezzatura: forno ceramica
Attrezzatura: turbina
Attrezzatura: frese tungsteno e diamantate
Attrezzatura: micromotore
Attrezzatura: frese gommini
Attrezzatura: pulitrice
Attrezzatura: sabbiatrice
Attrezzatura: vaporizzatrice

Controllo F9 Controllo resina o ceramica

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Attrezzatura: microscopio

Fase 002 Pulizia finale dispositivo e modello

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: acqua

Attrezzatura: vaporizzatrice

Fase 039 Chiusura fascicolo tecnico e stesura conformità dispositivo

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Attrezzatura: computer

Fase 041 Imballo

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Materiale: scatola/sacchetto

Controllo M11 Controllo spedizione

Nome operatore: _____

Data __/__/__

Fase 042 Invio dispositivo studio medico

Nome operatore: _____

Data __/__/__