

## Lista Controlli

CODICE	DESCRIZIONE	TEMPO MINUTI	TIPO CONTROLLO	DATA ATTIVAZIONE	DATA DISATTIVAZIONE
FO1	<p><b>Controllo impronta</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> compressioni, stiramenti, bolle, bordi, colletti, con occhiali ingranditori e/o microscopio.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> colatura del modello.  <b>Negativo:</b> invio a studio medico con richiesta di nuova impronta elencando i difetti riscontrati.</p>	5	INTERNO		
FO2	<p><b>Controllo modello</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> bolle, riproduzione colletti con microscopio.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> preparazione articolatore.  <b>Negativo:</b> ricolare il modello se possibile, altrimenti inviare l'impronta al medico perché la riprenda.</p>	5	INTERNO		
FO3	<p><b>Controllo articolatore</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> il fissaggio dei modelli, la masticazione, la pulizia. Controllo visivo.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> tagliare monconi.  <b>Negativo:</b> in caso di masticazione errata o incerta, inviare articolatore allo studio medico con richiesta di chiarimenti. Al rientro in laboratorio, eventualmente rimontare l'articolatore.</p>	10	INTERNO		
FO4	<p><b>Controllo cappette</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> la precisione delle cappette (siano esse stampate con la stampatrice o fatte per immersione in cera) e dei bordi. Usare occhiali ingranditori e/o microscopio.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> proseguire con la modellazione.  <b>Negativo:</b> ristampare le cappette con materiale termoplastico o con fusore.</p>	5	INTERNO		

F005	<p><b>Controllo modellazione</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> la chiusura dei margini, eventuali distorsioni della travata, e verificare l'occlusione in lateralita' e centrica.  Usare occhiali ingranditori e/o microscopio.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> messa rivestimento.  <b>Negativo:</b> correggere eventuali problemi di modellazione.</p>	10	INTERNO		
F006	<p><b>Controllo cilindro e rivestimento</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> l'imperniatura, la barra di fusione, le altezze e il fissaggio del liner. Pesare la polvere del rivestimento, misurare il liquido e miscelarli col sottovuoto nei tempi e nei modi consigliati dalla casa produttrice. Controllo visivo.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> mettere il cilindro nel forno da preriscaldamento.  <b>Negativo:</b> correggere l'imperniatura e ricontrollare le altezze.  Rifissare il liner e rimiscelare il rivestimento.</p>	20	INTERNO		
F007	<p><b>Controllo fusione</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> eventuali presenze di bolle, soffiature, porosità nella fusione.  Controllo da effettuare con occhiali ingranditori e/o microscopio.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> tirare la travata o l'elemento metallico e inserirlo sul modello per il controllo successivo.  <b>Negativo:</b> ristampare le cappette, rimodellare la travata o l'elemento, riparare il cilindro, il rivestimento, rimettere in forno da preriscaldamento e fondere di nuovo.</p>	5	INTERNO		
F008	<p><b>Controllo fusione sul modello</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> la chiusura dei bordi. Con carta d'articolazione verificare l'occlusione di centrica e la lateralità.  Controllo con occhiali ingranditori e/o microscopio, e controllo visivo.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> resinare o ceramizzare l'elemento o la travata.  <b>Negativo:</b> in caso di comprovata distorsione della travata, rifare la fusione ricominciando dallo stampaggio delle cappette.</p>	10	INTERNO		
F009	<p><b>Controllo resina o ceramica</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b>  <b>Controllare:</b> chiusura dei bordi, eventuali bolle inglobate nella resina o ceramica, nella travata o nell'elemento in ceramica.  Controllare l'occlusione con la carta d'articolazione.  Controllare il colore.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b>  <b>Positivo:</b> passare alla fase di lucidatura e pulizia finale.  <b>Negativo:</b> rifare resina o ceramica.</p>	10	INTERNO		

FO10	<p><b>Controllo posizione attacchi</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo:  <b>Controllare:</b> la posizione dell'attacco e l'inclinazione rispetto alla travata o alla posizione intracoronale.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> messa in rivestimento.  <b>Negativo:</b> riposizionare l'attacco.</p>	5/10	INTERNO		
FO11	<p><b>Controllo travata saldata</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> che la posizione della travata sul modello sia giusta, ed eventuali basculamenti o porosità. Usare il microscopio.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> inviare allo studio per la prova.  <b>Negativo:</b> riprendere l'impronta di posizione.</p>	5/10	INTERNO		
M001	<p><b>Controllo impronta</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> stiramenti, compressioni, bolle.  Controllo visivo.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> Sviluppo modello.  <b>Negativo:</b> Si rimanda l'impronta allo studio specificando il perché si reputa l'impronta non conforme, affinché il clinico la riprenda.</p>	3	INTERNO		
M002	<p><b>Controllo modello</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> riproduzione ed eventuali bolle.  Controllo visivo.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> si prosegue con la preparazione del portaimpronte individuale o del vallo in cera, a seconda della richiesta dello studio.  <b>Negativo:</b> qualora fosse possibile (impronte in silicone), si ricola il modello. Altrimenti si deve chiedere al medico di riprendere l'impronta.</p>	3	INTERNO		
M003	<p><b>Controllo portaimpronte individuale</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> fissaggio manico e rifinitura bordi.  Controllo visivo.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> si invia il porta impronte allo studio.  <b>Negativo:</b> si rifà il portaimpronte.</p>	3	INTERNO		
M004	<p><b>Controllo vallo in cera</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> bordi, fissaggio vallo, dimensioni.  Controllo visivo.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> si invia il vallo allo studio.  <b>Negativo:</b> si rifà il vallo.</p>	3	INTERNO		

M005	<p><b>Controllo articolatore o occlusore</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> fissaggio dei modelli e pulizia articolatore.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> verificare che i modelli siano ben fissati con il gesso.  <b>Negativo:</b> integrare con altro gesso.</p>	3	INTERNO		
M006	<p><b>Controllo occlusione</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> punti di contatto, centrica, laterali.  Controllo visivo, con carta d'articolazione.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> si prosegue con le operazioni del caso.  <b>Negativo:</b> si corregge fino ad ottenere un risultato che permetta di proseguire.</p>	5	INTERNO		
M007	<p><b>Controllo muffole</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> posizione dei denti e sgrassatura gesso.  Controllo visivo, occhiali ingranditori.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> procedere alle operazioni successive.  <b>Negativo:</b> riposizionare denti ed eventualmente sgrassare nuovamente il gesso/denti.</p>	5/10	INTERNO		
M008	<p><b>Controllo pressatura/colatura resina</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> qualità e quantità resina e posizione denti.  Controllo visivo.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> procedere alle operazioni successive.  <b>Negativo:</b> ===</p>	5/10	INTERNO		
M009	<p><b>Controllo smuffolatura</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> bordi di chiusura, posizione denti, occlusione.  Controllo con occhiali ingranditori, visivo, carta d'articolazione.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> procedere alle operazioni successive.  <b>Negativo:</b> ===</p>	5/10	INTERNO		
M010	<p><b>Controllo finitura (per protesi mobile e fissa)</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo  <b>Controllare:</b> rifinitura e lucidatura.  Controllo visivo/microscopio.</p> <p>Successione operativa a controllo  <b>Positivo:</b> procedere per l'imballaggio.  <b>Negativo:</b> ripetere i passaggi di rifinitura e/o lucidatura.</p>	5/10	INTERNO		

M011	<p><b>Controllo spedizione</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo Controllo confezione e imballo. Controllo visivo.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b> <b>Positivo:</b> procedere alla consegna. <b>Negativo:</b> ===</p>	5	INTERNO		
M012	<p><b>Controllo duplicato</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo <b>Controllare:</b> eventuali bolle o stiramenti del duplicato.</p> <p>Successione operativa a controllo <b>Positivo:</b> colatura del modello. <b>Negativo:</b> ricolare la gelatina o il materiale da duplicazione.</p>	5	INTERNO		
STU001	<p><b>Verifica portaimpronte</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo <b>Controllare:</b> spazi, bordi.</p> <p>Successione operativa a controllo <b>Positivo:</b> rilevare l'impronta. <b>Negativo:</b> far rifare il portaimpronte.</p>		STUDIO		
STU002	<p><b>Verifica masticazione</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo Verificare l'altezza con la prova fonetica.</p> <p>Successione operativa a controllo <b>Positivo:</b> Segnare linea mediana e linea del sorriso. <b>Negativo:</b> Rivedere la masticazione.</p>		STUDIO		
STU003	<p><b>Verifica montaggio</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo Verificare occlusione, prova fonetica, estetica, colore.</p> <p>Successione operativa a controllo <b>Positivo:</b> reinviare al laboratorio per finire la protesi. <b>Negativo:</b> reinviare al laboratorio per il rimontaggio e/o le modifiche del caso.</p>		STUDIO		
STU004	<p><b>Consegna protesi finita</b></p> <p>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo Inserire la protesi, verificare l'occlusione. Nel caso fosse necessario, eseguire il molaggio selettivo. Se protesi parziale/scheletrato, verificare ganci. Se protesi combinata, verificare subito gli attacchi. Se si eseguono ritocchi, provvedere a lucidare la parte ritoccata con appositi gommini a seconda se protesi mobile/fissa.</p> <p>Successione operativa a controllo <b>Positivo:</b> predisporre un calendario per i controlli con lo scopo di verificare nel tempo l'efficienza del dispositivo. <b>Negativo:</b> ===</p>		STUDIO		

STU005	<p><b>Verifica placchetta scheletrato</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b> Inserire la placca e verificare che non comprima le mucose gengivali. Controllare i ganci.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b> <b>Positivo:</b> prendere blocco di silicone per masticazione. <b>Negativo:</b> riprendere l'impronta per rifare lo scheletrato.</p>		STUDIO		
STU006	<p><b>Controllo apparecchi ortodontici</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b> Verificare che non ci siano compressioni e, nel caso fosse necessario, attivare ganci e/o archetti. Ove necessario, eseguire molaggio selettivo.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b> <b>Positivo:</b> verifica costante in studio. <b>Negativo:</b> ===</p>		STUDIO		
STU007	<p><b>Verifica mascherine per byte o provvisori</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b> Verificare i bordi ed eventualmente abbassarli. Lucidare con appositi gommini.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b> <b>Positivo:</b> === <b>Negativo:</b> ===</p>		STUDIO		
STU009	<p><b>Controllo fusione parte metallica</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b> <b>Controllare:</b> bordi di chiusura, inserzione e masticazione, ed eventuale frizionamento sui monconi.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b> <b>Positivo:</b> reinviare al laboratorio per passaggi successivi. <b>Negativo:</b> in caso di troppe discrepanze, riprendere le impronte e prendere in considerazione l'eventuale rifacimento della fusione.</p>		STUDIO		
STU010	<p><b>Controllo prova biscotto/ parte estetica</b></p> <p><b>Disposizioni per l'operatore e attrezzatura utilizzata per il controllo</b> <b>Controllare:</b> colore e masticazione, eventualmente effettuare molaggio selettivo.</p> <p><b>Successione operativa a controllo</b> <b>Positivo:</b> reinviare al laboratorio per finire. <b>Negativo:</b> reinviare al laboratorio per le modifiche del caso e ripetere la prova.</p>		STUDIO		