

Nome Cognome Classe Data

La riproduzione di questa pagina tramite fotocopie è autorizzata ai soli fini dell'utilizzo nell'attività didattica degli alunni delle classi che hanno adottato il testo.

Unità 5 – Protesi in metallo-ceramica

- 01 Quale, tra le seguenti, non rappresenta una proprietà caratteristica delle ceramiche dentali?
 A Elevata biocompatibilità.
 B Elevata resistenza alla flessione.
 C Elevata resistenza alla compressione.
 D Elevato isolamento termico ed elettrico.
- 02 Le ceramiche ad alta temperatura di cottura (1290/1370 °C) sono generalmente impiegate:
 A per il rivestimento estetico di ponti e corone.
 B per effettuare piccoli interventi correttivi sulle altre ceramiche.
 C per la costruzione di denti artificiali per protesi mobile.
 D per la realizzazione di intarsi, faccette e corone integralmente in ceramica.
- 03 Le ceramiche a media temperatura di cottura che cuociono a 1090/1260 °C sono generalmente impiegate:
 A per il rivestimento estetico di ponti e corone.
 B per effettuare piccoli interventi correttivi sulle altre ceramiche.
 C per la costruzione di denti artificiali per protesi mobile.
 D per la realizzazione di intarsi, faccette e corone integralmente in ceramica.
- 04 Le ceramiche a media temperatura di cottura che cuociono a 870/1065 °C sono generalmente impiegate:
 A per il rivestimento estetico di ponti e corone.
 B per effettuare piccoli interventi correttivi sulle altre ceramiche.
 C per la costruzione di denti artificiali per protesi mobile.
 D per la realizzazione di intarsi, faccette e corone integralmente in ceramica.
- 05 Le ceramiche a bassa temperatura di cottura (450/680 °C) sono generalmente impiegate:
 A per l'otturazione di denti singoli direttamente in bocca.
 B per effettuare piccoli interventi correttivi sulle altre ceramiche.
 C per la costruzione di denti artificiali per protesi mobile.
 D per la realizzazione di intarsi, faccette e corone integralmente in ceramica.
- 06 Le ceramiche a media temperatura di cottura presentano una composizione nella quale la presenza dei feldspati è di circa:
 A 5%.
 B 15%.
 C 25%.
 D Nessuna delle precedenti risposte è esatta.
- 07 Qual è la funzione dei leuciti o vetri artificiali presenti nelle ceramiche a bassa temperatura di cottura?
 A Migliorano le caratteristiche estetiche della ceramica.
 B Esaltano la durezza della ceramica.
 C Abbassano la temperatura di cottura.
 D Nelle ceramiche a bassa temperatura di cottura non sono presenti leuciti.
- 08 Quale, tra i seguenti, non rappresenta un tipo di legame tra metallo e ceramica?
 A Chimico.
 B Meccanico.
 C Adesivo.
 D Compressivo.
- 09 Quale, tra le seguenti fasi di lavoro, risulta di fondamentale importanza per la reciproca adesione di metallo e ceramica?
 A Ossidazione.
 B Stratificazione della massa smalto.
 C Applicazione degli intensivi.
 D Glasatura.
- 10 Quale, tra le seguenti definizioni, corrisponde alla qualità, ovvero al nome del colore?
 A Valore.
 B Cromo.
 C Tinta.
 D Dominante.

Nome Cognome Classe Data

La riproduzione di questa pagina tramite fotocopie è autorizzata ai soli fini dell'utilizzo nell'attività didattica degli alunni delle classi che hanno adottato il testo.

- 11 **Quale, tra le seguenti definizioni, corrisponde alla quantità, ovvero alla saturazione del colore?**
 A Valore.
 B Cromo.
 C Tinta.
 D Dominante.
- 12 **Quale, tra le seguenti definizioni, corrisponde alla quantità di grigio presente in un colore?**
 A Valore.
 B Cromo.
 C Tinta.
 D Dominante.
- 13 **Le tecniche di misurazione del colore in genere si avvalgono:**
 A di scale colori.
 B di sistemi elettronici di rilevamento.
 C di gummy per rilevare il colore gengivale.
 D tutte le risposte precedenti sono esatte.
- 14 **In genere, nei giovani, la stratificazione dello smalto risulta:**
 A scarsa.
 B moderata.
 C particolarmente evidente.
 D i giovani non hanno ancora lo smalto, che appare in tarda età.
- 15 **Una delle caratteristiche estetiche più apprezzate della ceramica dentale è:**
 A l'opacità.
 B il riflesso.
 C la traslucenza.
 D la trasparenza.
- 16 **Quale, tra i seguenti materiali, non può mai essere utilizzato per la realizzazione di strutture per protesi rivestite in ceramica?**
 A Lega seminobile.
 B Allumina.
 C Fibra composita.
 D Zirconia.
- 17 **Quale, tra i seguenti tipi di preparazione cervicale, è sconsigliato per le protesi in metallo-ceramica?**
 A Spalla a 90°.
 B Spalla bisellata.
 C Lama di coltello.
 D Spalla arrotondata.
- 18 **La modellazione in cera di un elemento protesico destinato ad essere realizzato in metallo-ceramica deve essere eseguita:**
 A riproducendo la morfologia completa delle sole parti occlusali.
 B riproducendo la morfologia completa delle parti occlusali e prossimali.
 C riproducendo la morfologia completa della sola parte vestibolare.
 D riproducendo la morfologia completa dell'intero elemento.
- 19 **Lo spessore minimo da lasciare al manufatto in cera, dopo la scavatura, deve risultare di almeno:**
 A 0,1 mm.
 B 0,3 mm.
 C 0,5 mm.
 D 1 mm.
- 20 **La scavatura della cera deve garantire il mantenimento di spazi uniformi per la ceramica, altrimenti si potrebbe pregiudicare:**
 A l'estetica del manufatto.
 B la resistenza del rivestimento ceramico.
 C la solidità della travata metallica di supporto.
 D l'integrità del moncone.

Nome Cognome Classe Data

La riproduzione di questa pagina tramite fotocopie è autorizzata ai soli fini dell'utilizzo nell'attività didattica degli alunni delle classi che hanno adottato il testo.

- 21 **Lo spazio ideale per il rivestimento ceramico è indicativamente da considerarsi compreso tra:**
 A 0,1 e 0,5 mm.
 B 0,3 e 0,7 mm.
 C 0,7 e 1 mm.
 D 1 e 2 mm.
- 22 **Nel caso delle corone in ceramica, prima della fusione è consigliabile apporre al modellato un filo di cera comunemente chiamato:**
 A ghirlanda.
 B bonding.
 C venting.
 D spina.
- 23 **La struttura metallica va ossidata nel forno per ceramica sottoponendola a un ciclo termico da realizzarsi:**
 A in atmosfera, cioè in presenza di aria.
 B in atmosfera, cioè in assenza di aria.
 C in vuoto, cioè non inserendo altri manufatti nella camera di cottura.
 D in vuoto, cioè in assenza di aria.
- 24 **L'applicazione dello strato di opaco washbrand deve risultare:**
 A particolarmente sottile, e limitata alle sole zone da rivestire.
 B particolarmente sottile, e deve ricoprire anche l'interno della corona.
 C notevolmente spesso, e limitata alle sole zone da rivestire.
 D notevolmente spesso, per garantire un'adeguata copertura del colore del metallo sottostante.
- 25 **La condensazione permette alla massa ceramica di:**
 A distribuirsi uniformemente sulla superficie metallica.
 B far affiorare in superficie il liquido in eccesso e ridurre le inclusioni di aria.
 C risultare più compatta.
 D tutte le risposte precedenti sono esatte.
- 26 **Nel caso si eseguissero diverse cotture dell'opaco, esse dovranno differenziarsi, dalla prima all'ultima,:**
 A per una temperatura progressivamente più bassa, con uno scarto di circa 10 °C da una all'altra.
 B per una temperatura progressivamente più bassa, con uno scarto di circa 100 °C da una all'altra.
 C per una temperatura progressivamente più alta, con uno scarto di circa 10 °C da una all'altra.
 D per una temperatura progressivamente più alta, con uno scarto di circa 100 °C da una all'altra.
- 27 **Alcune tecniche prevedono che per compensare la normale retrazione delle masse ceramiche dopo la cottura si debba:**
 A modellare il dispositivo leggermente sottodimensionato, in particolare nelle zone prossimali.
 B rialzare leggermente l'articolatore, per modellare le parti occlusali leggermente sovradimensionate.
 C rialzare leggermente il moncone, per modellare il dispositivo più lungo in zona cervicale.
 D rialzare leggermente la corona, per modellare il dispositivo più corto nella zona cervicale.
- 28 **La lucidatura meccanica definitiva del dispositivo va eseguita:**
 A dopo la glasatura del dispositivo, per diminuire la lucidità.
 B dopo la glasatura del dispositivo, per aumentare la lucidità.
 C prima della glasatura, in modo che quest'ultima diminuisca successivamente la lucidità del manufatto.
 D prima della glasatura, in modo che quest'ultima aumenti successivamente la lucidità del dispositivo.
- 29 **La ceramica può essere utilizzata:**
 A per tutti i tipi di protesi fissa, tranne i ponti.
 B per tutti i tipi di protesi fissa, tranne le protesi su impianti.
 C per tutti i tipi di protesi fissa, tranne le strutture in titanio.
 D per tutti i tipi di protesi fissa.
- 30 **La saldatura delle strutture per le protesi in ceramica va eseguita:**
 A prima dell'applicazione del rivestimento ceramico.
 B dopo l'applicazione del rivestimento ceramico.
 C prima o dopo l'applicazione del rivestimento ceramico, a seconda del tipo di saldatura.
 D durante l'applicazione del rivestimento ceramico.

Nome Cognome Classe Data

La riproduzione di questa pagina tramite fotocopie è autorizzata ai soli fini dell'utilizzo nell'attività didattica degli alunni delle classi che hanno adottato il testo.

- 31 La ceramica pressofusa prevede che il dispositivo:**
 A venga modellato e fuso in metallo, quindi stratificato in ceramica con un pennello pressato.
 B venga modellato e poi fuso direttamente nel forno per ceramica.
 C venga modellato e fuso in metallo, quindi rivestito in ceramica pressandolo all'interno di speciali mascherine.
 D venga modellato e messo in cilindro, quindi fuso in ceramica in uno speciale forno per pressofusione.
- 32 La ceramica pressofusa può essere:**
 A ulteriormente fusa.
 B ulteriormente pressata e fusa.
 C ulteriormente stratificata o colorata.
 D riutilizzata per altri dispositivi, purché prima immersa in acido fluoridrico.
- 33 Le corone galvaniche:**
 A non possono essere rivestite con la ceramica.
 B possono essere rivestite solo con la ceramica.
 C possono essere rivestite solo con la resina.
 D possono essere rivestite con molti materiali estetici.
- 34 Le strutture in zirconio:**
 A vengono stratificate sui monconi.
 B vengono modellate e fuse.
 C vengono lavorate con il sistema CAD CAM.
 D vengono preparate industrialmente e poi adattate ai monconi.
- 35 La tecnica utilizzata per realizzare le strutture in Captek:**
 A sfrutta il principio dell'elettrodeposizione.
 B sfrutta il principio della compressibilità.
 C sfrutta il principio della sinterizzazione.
 D sfrutta il principio della capillarità.

V F

- Attualmente, le ceramiche dentali sono il materiale da rivestimento estetico meno utilizzato in odontotecnica.
- Le ceramiche a bassa temperatura di cottura (LFC) presentano un indice di resistenza all'abrasione notevolmente più elevato di quello delle ceramiche tradizionali.
- Tra i fattori che possono influenzare il rilevamento del colore ci sono l'etnia di appartenenza e le abitudini igienico-alimentari del paziente.
- Con i sistemi elettronici, il rilevamento del colore va in genere effettuato almeno in tre punti.
- Dopo la ceramizzazione e le varie cotture, il venting viene tagliato.
- Le saldature primarie sono quelle che vengono eseguite prima dell'applicazione della ceramica.
- La ceramica alluminosa è una ceramica a bassissimo punto di fusione.