

Inconvenienti legati all'impiego dei gessi e relativi rimedi

Problemi	Cause	Soluzioni
Tempo di presa troppo lungo	Residui o sostanze estranee nella scodella, sulla spatola o sugli attrezzi: detergenti, sapone, isolante ecc.	Pulire sempre tutta l'attrezzatura, specie se è stata usata in precedenza per altri materiali
	Temperatura dell'acqua troppo bassa	Usare acqua a temperatura ambiente
	Tempo di miscelazione troppo breve	Rispettare i tempi indicati dal fabbricante del gesso
	Assorbimento di umidità da parte del gesso durante lo stoccaggio	Conservare il gesso in luogo asciutto e in contenitori ermetici
	Impronta contaminata da residui: saliva, sangue, isolanti, eccesso di riduttore di tensione superficiale ecc.	Detergere accuratamente l'impronta prima della colatura
Tempo di presa troppo breve	Presenza di particelle di gesso già indurito nell'impasto	Pulire sempre tutta l'attrezzatura, specie se prima è stata usata per la miscelazione di altri materiali
	Assorbimento di umidità da parte del gesso durante lo stoccaggio in laboratorio	Conservare il gesso in luogo asciutto e in contenitori ermetici
	Miscelazione troppo lunga, troppo energica o al di fuori del rapporto corretto acqua/polvere	Rispettare i tempi e le proporzioni indicati dal fabbricante
Espansione di presa alterata	Aggiunta di modificatori all'impasto (acceleranti, residui, acqua della squadramodelli ecc.)	Non utilizzare modificatori e detergere accuratamente l'impronta prima della colatura
	Miscelazione troppo prolungata (rottura dei cristalli di gesso in via di formazione)	Rispettare i tempi indicati dal fabbricante (in genere, 30 secondi per la miscelazione meccanica, 60 secondi per quella manuale)
	Aggiunta di acqua all'impasto dopo l'inizio della miscelazione	Rispettare le proporzioni indicate dal fabbricante e non aggiungere acqua dopo l'inizio della miscelazione
Superficie porosa	Impronta contaminata da residui: saliva, sangue, isolanti, eccesso di riduttore di tensione superficiale ecc.	Detergere accuratamente l'impronta prima della colatura
	Presenza di zone già essiccate nell'impronta (nel caso degli alginati)	Colare i modelli subito dopo le operazioni di pulizia e disinfezione, e comunque prima che possano deteriorarsi
	Inclusione di aria nell'impasto	Non miscelare il gesso con violenza e utilizzare un miscelatore sottovuoto controllandone prima la buona funzionalità
Crepe nella massa gessosa dopo l'indurimento	Manipolazione dell'impronta e del suo colato (denti e base del modello) durante il tempo di presa	Non toccare o sollecitare il modello durante il tempo di presa o prima del completo indurimento del gesso
	Eccessivo essiccamento del gesso durante la presa	Non realizzare lo zoccolo del modello appoggiandolo su materiali che possano assorbire l'acqua in modo eccessivo
	Modello soggetto a shock termoidrico	Inumidire il modello con acqua a temperatura ambiente prima di vaporizzarlo o lavarlo con acqua bollente

Inconvenienti legati all'impiego dei gessi e relativi rimedi

Problemi	Cause	Soluzioni
Superficie del modello deteriorata o friabile	Anticipo dell'estrazione del modello dall'impronta	Rispettare il tempo di presa indicato dal fabbricante (in genere, 30 minuti per i gessi di tipo III e 45 minuti per quelli di tipo IV)
	Scarsa attenzione durante l'estrazione del modello dall'impronta	Estrarre il modello dall'impronta con attenzione, rispettandone l'asse di disinserzione. Utilizzando materiali molto rigidi, separare prima il portaimpronta dalla massa da impronte, e poi sezionare l'impronta con un bisturi rimuovendola a settori (con la massima prudenza)

