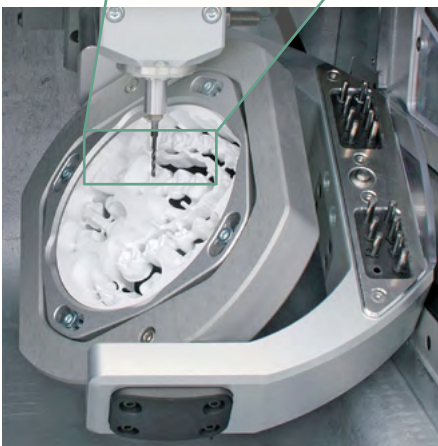


Offset

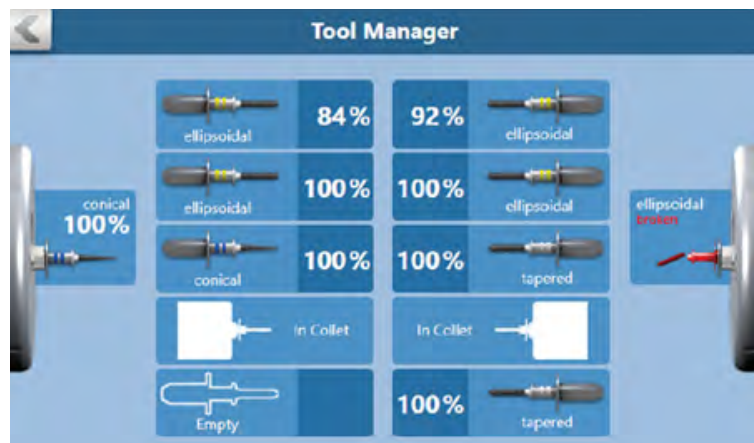
L'**offset** è uno dei fattori più importanti da conoscere in tema di percorso utensile e movimento del piattello di lavoro dei fresatori: quando l'angolo di lavoro tra fresa e piattello cambia (e la fresa deve scendere verso il basso), è necessario che il disco disponga di uno spazio libero svasato che impedisca alla fresa di impattare con il bordo del disco stesso. Un contatto della parte terminale della fresa o del suo gambo con le parti esterne del disco potrebbero infatti causare un errore di fresatura o addirittura la rottura del disco o della fresa.



Lo spazio tra il pezzo da fresare e il bordo del disco consentono alla fresa di lavorare con uno spazio adeguato ai suoi movimenti.



Una fase del fresaggio: si noti il rapporto tra l'asse del piattello e quello della fresa.



Schermata di errore del software di fresaggio, che informa della rottura di una fresa.