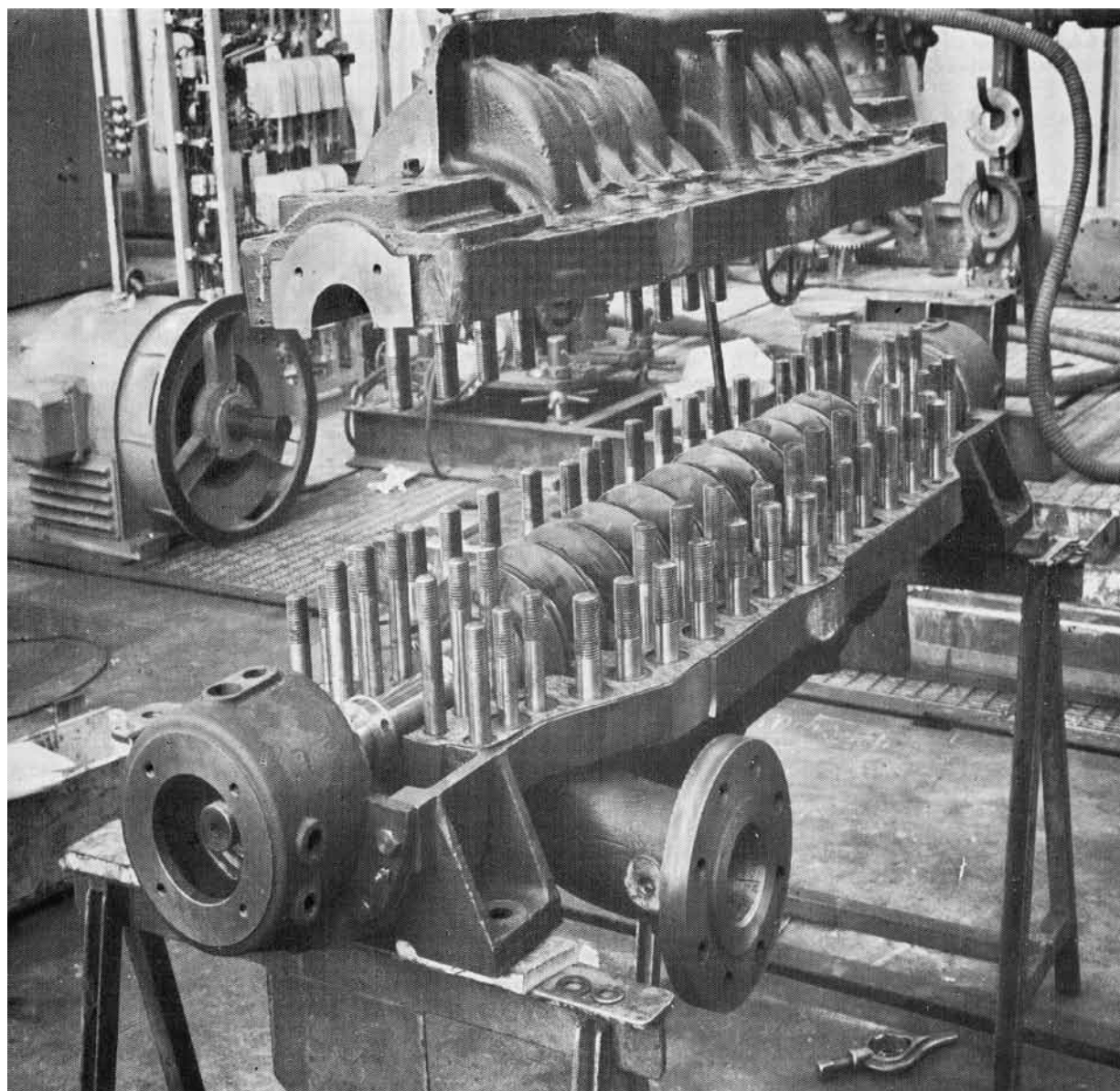
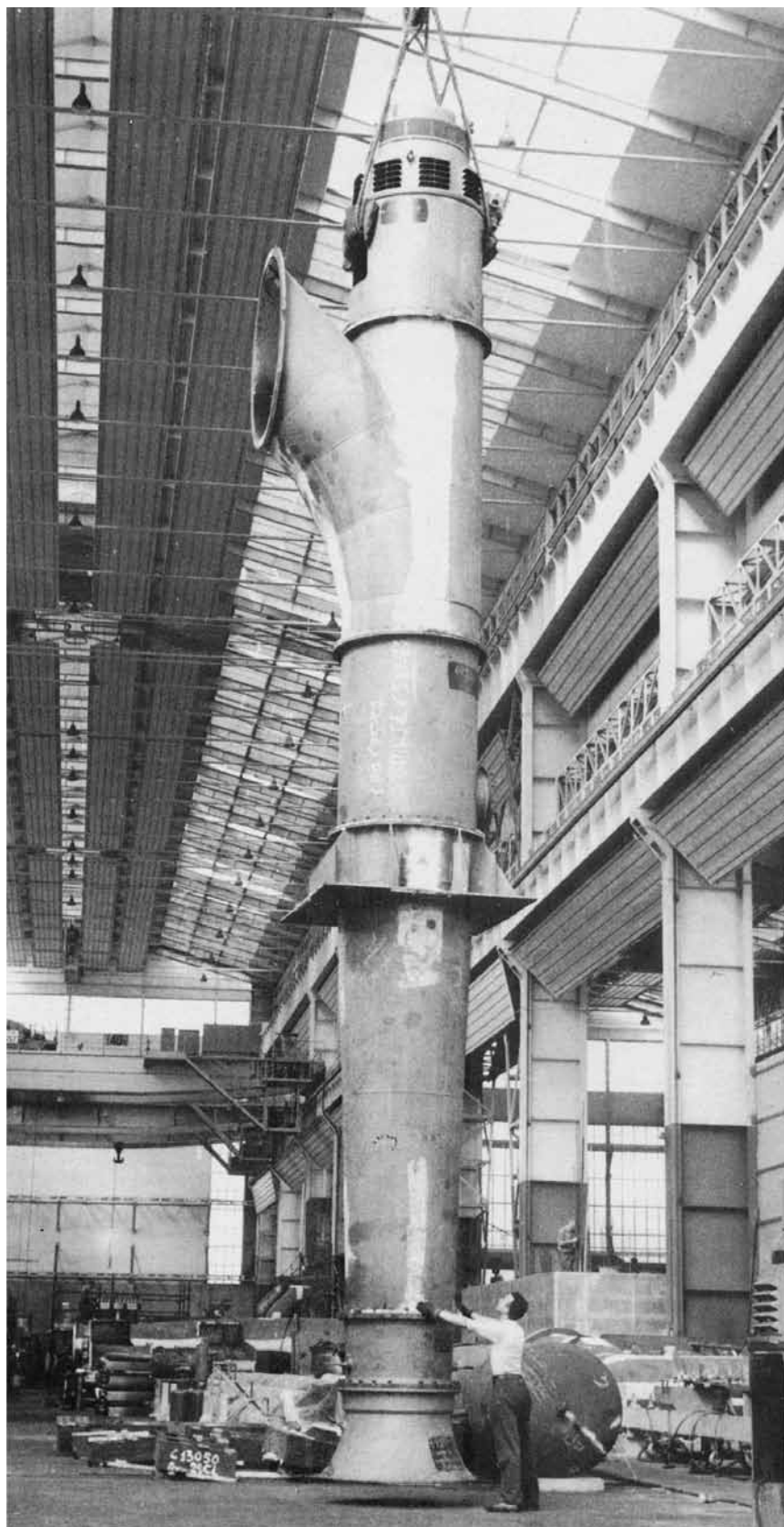


Tavole fotografiche

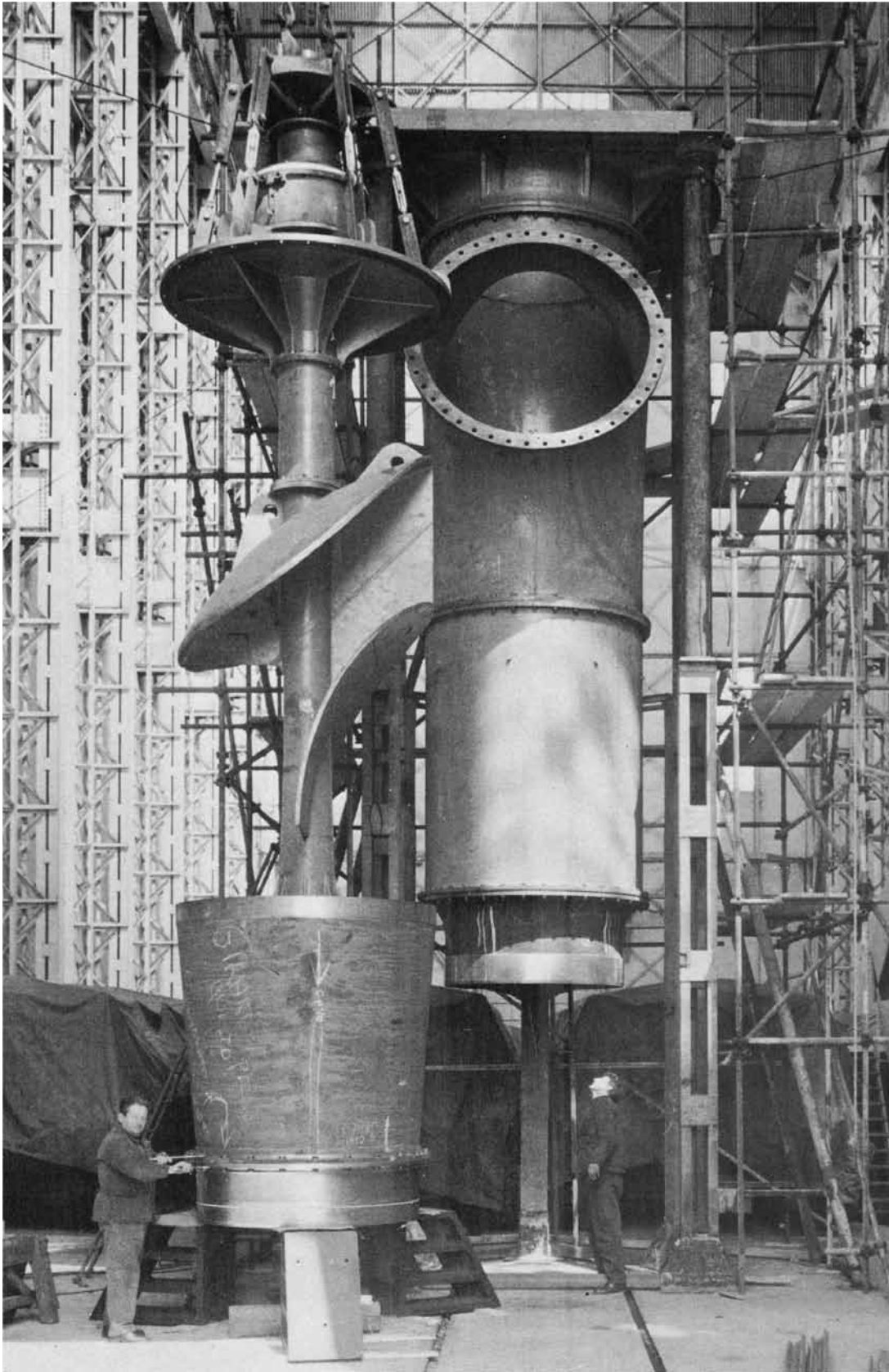


1 Pompa centrifuga multistadio, in officina per le operazioni di rifinitura e di montaggio (Nuovo Pignone S.p.A. - Firenze). L'albero su cui sono calettate 11 giranti, è stato adagiato nella semicassa inferiore per il controllo dei giochi fra parti fisse e mobili; in seguito la pompa verrà chiusa con la semicassa superiore (in alto nella foto) unita a quella inferiore mediante i numerosi prigionieri avvitati nel bordo flangiato.

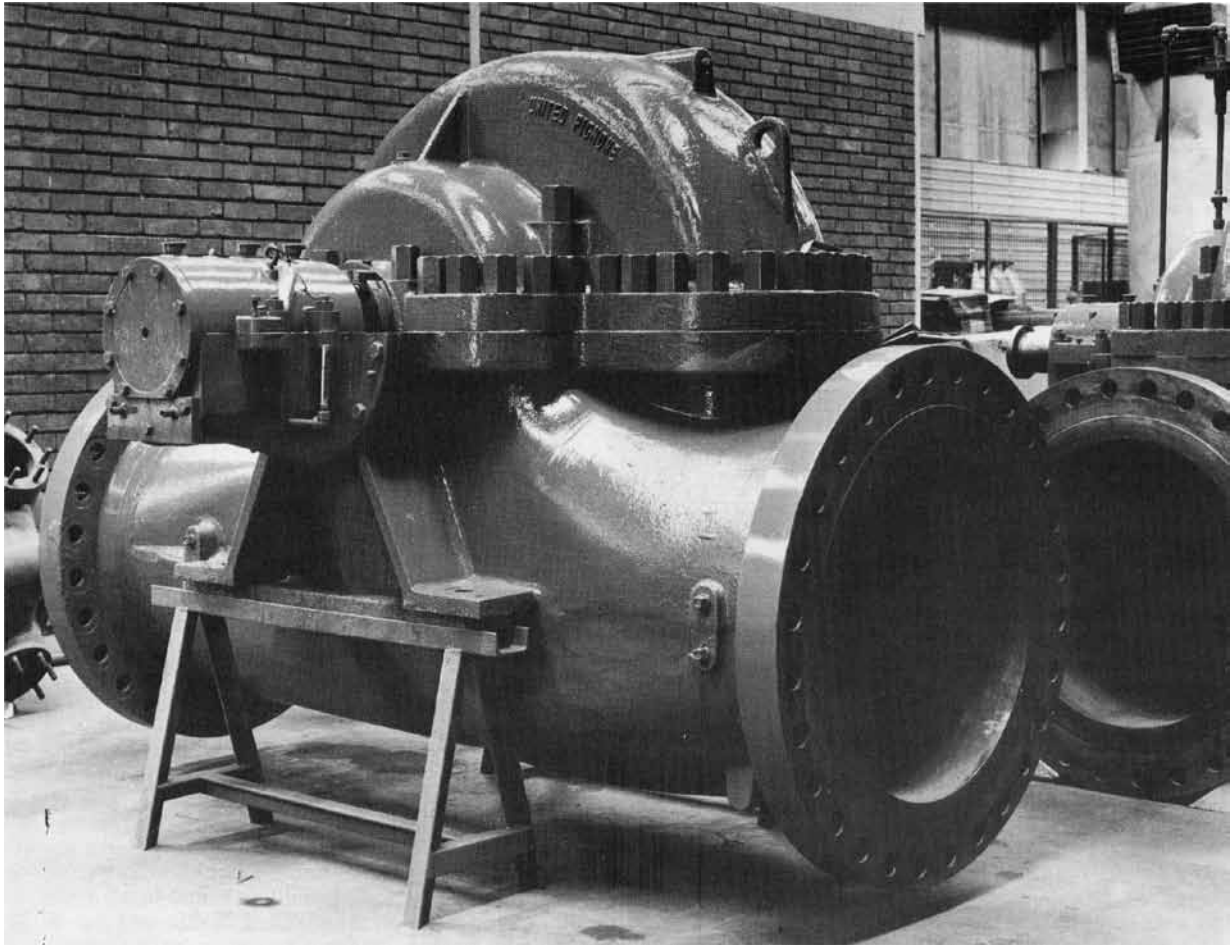
Pidatella, Ferrari Aggradi, Pidatella, Corso di meccanica, macchine ed energia © Zanichelli 2012



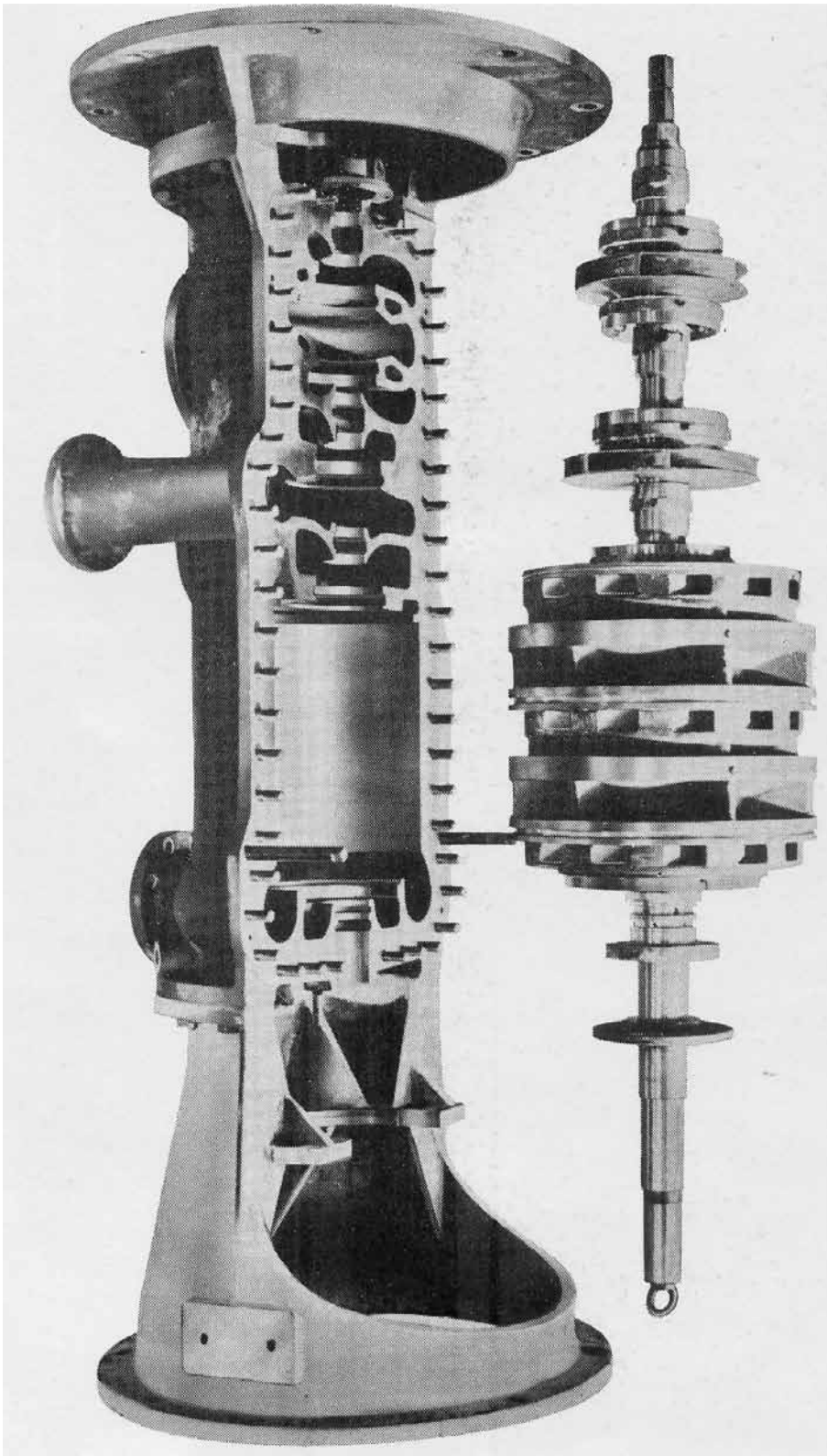
2 Pompa assiale verticale multistadio completa di motore elettrico di azionamento, vista nel suo complesso. Si notino le dimensioni veramente notevoli della macchina (Franco Tosi S.p.A. - Legnano).



3 Un'altra pompa assiale per alte portate non ancora assiemata; a destra l'involucro ed a sinistra l'albero completo di coperchio e di flangia per l'attacco al motore elettrico di azionamento (Termomeccanica Italiana S.p.A. - La Spezia).



4 Pompe centrifughe a doppia aspirazione pronte per la prova di collaudo che dovrà confermare le caratteristiche funzionali richieste dal cliente (Nuovo Pignone S.p.A. - Firenze).



5 Pompa centrifuga ad asse verticale per l'estrazione del condensato, con ricircolazione parziale o totale del fluido (Termomeccanica Italiana S.p.A. - La Spezia). Si tratta in effetti di due pompe coassiali funzionanti in serie, con aspirazione (in basso) a doppio imbocco, spillamento intermedio e rientro del fluido nel secondo corpo pompa (a tre giranti) per conseguire un maggior incremento di pressione. La bocca di mandata è in alto, seguita da una flangia per l'attacco della motrice.